

LOTERIA DE BOYACÁ  
REVISION DE PROPUESTA  
CONVOCATORIA PÚBLICA SAM Nro. 011 DE 2015

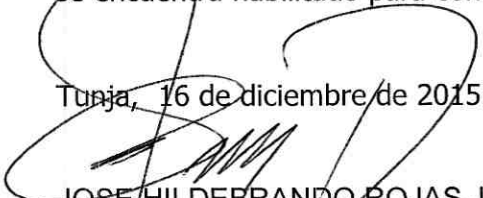
El Comité Asesor para la Contratación Administrativa se permite rendir informe de revisión de propuesta de la convocatoria en referencia.

En desarrollo del proceso se inscribió una (1) empresa la cual presento oferta: ALMACENES EXITO S.A.

De conformidad con lo antes señalado y una vez revisado los documentos exigidos en el pliego de condiciones, se verifico que el oferente cumple con los requisitos establecidos en el Pliego Definitivo de condiciones.

El Comité Asesor para la Contratación Administrativa integrado por la Asesora Jurídica- Dra. KATERINE GRIMALDOS ROBAYO, el Subgerente Comercial y Operativo - Dr. JOSE HILDEBRANDO ROJAS JIMENEZ, la Subgerente Financiera y Administrativa - Dra. AIDEE YULIETH PARDO, Dra. DIANA SOFIA GOMEZ RODRIGUEZ- Asesora de Planeación y Profesional Especializado -Dr. JORGE ENRIQUE SOTELO PAEZ. Concluyen que el oferente se encuentra habilitado para continuar en el proceso.

Tunja, 16 de diciembre de 2015.



JOSE HILDEBRANDO ROJAS JIMENEZ  
Subgerente Comercial y Operativo  
Integrante Comité




JORGE ENRIQUE SOTELO PAEZ  
Profesional Especializado  
Integrante Comité



KATERINE GRIMALDOS ROBAYO  
Asesora Jurídica  
Integrante Comité



AIDEE YULIETH PARDO  
Subgerente Financiera y Administrativa  
Integrante Comité



DIANA SOFIA GOMEZ RODRIGUEZ  
Asesora de Planeación  
Integrante Comité

102.20.03